

Santana presentará 35 vehículos del nuevo Iveco Massif en Bolonia

Empleados de la factoría ultiman las preseries del todoterreno

MARIELA SORIANO ■ LINARES

La comercialización del nuevo vehículo que se fabrica en las instalaciones de la factoría de Santana Motor está más cerca que nunca. En la actualidad, empleados de la factoría ultiman las preseries que presentarán en los concesionarios italianos, al igual que lo hicieron en Bruselas.

Aunque, en la actualidad, no hay pedidos del nuevo todoterreno que se fabrica en Santana Motor, las perspectivas son halagüeñas para un futuro cercano. Por el momento, los trabajos de los empleados de la automovilística se centran en ultimar las treinta y cinco preseries que, durante las próximas semanas, se mandarán a diferentes concesionarios de Italia, tras una presentación similar a la que se realizó, el pasado mes de octubre, en el Salón Internacional de Ámsterdam. Esta vez, será en Bolonia. Luego, comenzará la comercialización del Iveco Massif, un nuevo modelo con el que, tanto desde Santana Motor como desde la multinacional italiana Iveco, esperan conseguir la primera posición para los vehículos de su categoría, puesto que sus características le permiten ser un todoterreno con varios usos.

Las previsiones iniciales de la factoría linarense son las de sacar al mercado en torno a 2.000 ó 3.000 vehículos, el primer año, para, posteriormente, ampliar ese mínimo a 5.000 todoterrenos. De esta forma, tal y como apuntó el consejero de Innovación, Ciencia y Empresa de la Junta, Francis-



RIGUROSIDAD. Empleados de la factoría linarense trabajan en la cadena de montaje del Iveco.

co Vallejo, durante su última visita a la planta, la automovilística podrá entrar en una situación de beneficios económicos.

La producción del nuevo coche, que recupera la esencia y el diseño original de los vehículos todoterreno, se enmarca dentro del Proceso de Diversificación que la empresa linarense puso en marcha hace unos años, y que ha permitido la llegada a la ciudad de importantes empresas que se dedican a diferentes sectores de

La finalidad es conseguir la primera posición dentro de los vehículos de su categoría

actividad. Un proyecto que, precisamente ayer, se sometió a un proceso de evaluación en Sevilla, en el que participaron miembros que forman parte del comité de

empresa de Santana Motor, junto con responsables de la Junta de Andalucía. Pedro Gálvez, presidente del comité, indicó que la finalidad era garantizar y complementar las garantías sociolaborales de las personas que desarrollan su labor en la factoría: "Nos han explicado en líneas generales cómo afectará el acuerdo con Iveco a los trabajadores, y la verdad es que garantiza el empleo actual y prevé la creación de nuevos puestos de trabajo".

El acuerdo mantiene la esencia de la factoría

LINARES ■ El pasado 10 de enero, responsables de la multinacional italiana Iveco y de Santana Motor firmaron el acuerdo industrial para el desarrollo y producción del nuevo vehículo todoterreno Massif. La rúbrica prevé que el vehículo se produzca en la planta de la factoría linarense, con los estándares técnicos y cualitativos específicos de Iveco, que se encargará de la comercialización de la gama, tanto en sus versiones militar como civil, a través de su red comercial. Se trata de un vehículo de altas prestaciones para aplicaciones todoterreno profesionales, con soluciones de propulsión y transmisión de tecnología Iveco, lo que significa una importante señal de garantía.

La firma de este acuerdo supone que Santana Motor mantenga una de sus principales señas de identidad, que es la fabricación de todoterrenos. La llegada del Massif, que estará disponible en versión station wagon de tres y cinco puertas, pick-up y chasis cabina, con dos motorizaciones, supone el cese en la fabricación del Anibal, un modelo diseñado íntegramente en Linares, pero que cuenta con un motor Euro 3 que ya no está permitido por las nuevas normativas, aunque se mantendrá la versión militar hasta ver la decisión que toma el Ejército.

DAZ MARTINEZ